

普车实训中心

本实训中心建筑面积约 350m²，设备总价值 100 万元，拥有 CA6140 型普通车床 15 台，主要用于回转类零件的车削加工操作，承担车削工艺编制与操作的“教、学、做”一体化课程与集中实践教学任务，并可承办车工类的职业技能社会培训和技能大赛。



一、面向专业

机械制造及自动化、数控技术等专业。

二、本实训室开设课程及项目

1.开设课程：车削加工技术、金属切削加工等。

2.实训项目：

序号	项目名称
1	轴类零件车削加工工艺编制及操作
2	孔类零件车削加工工艺编制及操作
3	螺纹类零件车削加工工艺编制及操作

4	偏心类零件车削加工工艺编制及操作
5	涡轮、蜗杆车削加工工艺编制及操作
6	薄壁类零件车削加工工艺编制及操作

三、培养技能（实训室功能）

1. 使学生具备车削加工工艺编制与操作的能力；
2. 使学生具备根据零件加工过程中的现象改进加工工艺的能力；
3. 使学生具备根据零件加工表面形状选择加工刀具种类、结构和几何参数的能力；
4. 使学生具备根据零件加工的精度要求选择加工参数的能力；
5. 使学生具备根据刀具磨损情况进行刀具刃磨的能力；
6. 使学生具备将理论知识运用于实践的能力。

四、主要实训设备

序号	设备名称	型号/规格	数量
1	普通车床	CA6140	15 台